

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 6996~6997—94

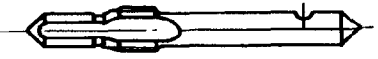
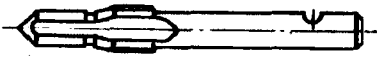
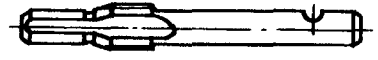
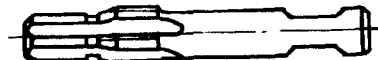
加工钛合金 MJ 螺纹 带前引导的修正牙型螺母丝锥

1994—06—01 发布

1994—12—01 实施

中国航空工业总公司 批准

目 录

序号	标准号 标记代号 ¹⁾	名 称	简 图	页次
1	HB6996-94 <u>1312</u> 001~022	加工钛合金 MJ 螺纹带前 引导的修正牙型螺母丝锥 $d=3\sim 3.5\text{mm}$ $p=0.5\sim 0.6\text{mm}$		2~3
		加工钛合金 MJ 螺纹带前 引导的修正牙型螺母丝锥 $d=4\sim 7\text{mm}$ $p=0.7\sim 1\text{mm}$		4~7
		加工钛合金 MJ 螺纹带前 引导的修正牙型螺母丝锥 $d=8\sim 10\text{mm}$ $p=1\sim 1.5\text{mm}$		8~11
		加工钛合金 MJ 螺纹带前 引导的修正牙型螺母丝锥 $d=12\sim 39\text{mm}$ $p=1.25\sim 2\text{mm}$		12~25
2	HB6997-94	加工钛合金 MJ 螺纹带前 引导的修正牙型螺母丝锥 技术条件		26

注:1)完整的标记代号见标准。

中华人民共和国航空工业标准

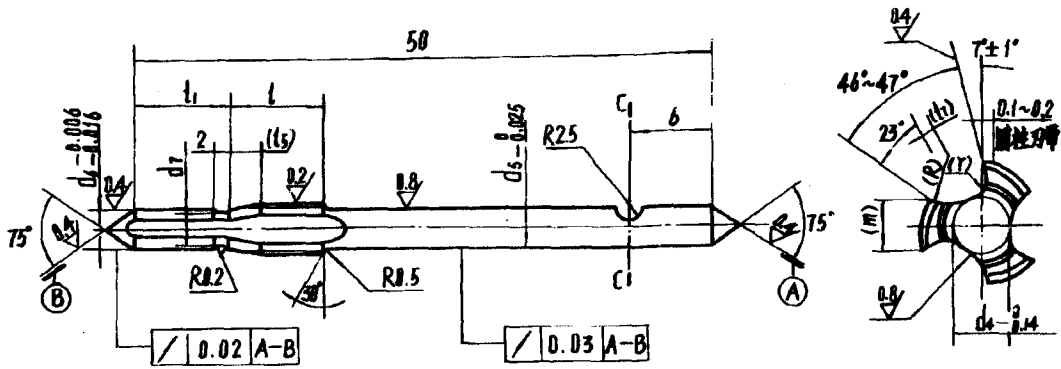
加工钛合金 MJ 螺纹带 前引导的修正牙型螺母丝锥

HB 6996-94

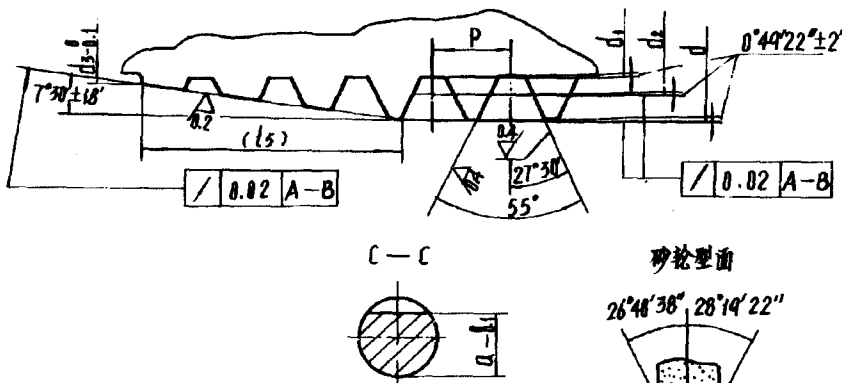
$d=3\sim 39\text{mm}$ $p=0.5\sim 2\text{mm}$

$d=3\sim 3.5\text{mm}$ $p=0.5\sim 0.6\text{mm}$

其余 $\sqrt{3.2}$



丝锥工作部分牙型放大图



分类代号: 1312

标记示例: MJ 螺纹 $d=3\text{mm}$ $p=0.5\text{mm}$ 高速钢制的加工钛合金带前引导的修正牙型螺母

丝锥: $\frac{1312}{001}$ MJ3 \times 0.5 W6Mo5Cr4V2Al

中国航空工业总公司 1994-06-01 发布

1994-12-01 实施